126/263,02

19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 168484

@Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和63年(1988)7月12日

C 09 K 5/00 A 61 F 7/08

3 3 4

B-6755-4H 6737-4C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

⑤発明の名称 発熱材料

②特 願 昭61-315454

勉

②出 願 昭61(1986)12月29日

⑫発 明 者 八 代

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3-12 日本ビクター株式

会社内

⑫発 明 者 菊 池 勇 治

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3-12 日本ビクター株式

会社内

⑪出 顋 人 日本ピクター株式会社

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3-12

②代理人 弁理士 宇高 克己

明 組書

1. 発明の名称

発热材料

2. 特許請求の範囲

酸化反応により発熱反応を呈する酸化性物質の 粒子を、その表面がカバーされるように樹脂被覆 したことを特徴とする発熱材料。

3. 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本発明は、発熱材料に関するものである。

【従来技術とその問題点】

最近、冬期あるいは夜間において暖を取る為に カイロが用いられている。

この最近におけるカイロは、古くはベンジン等の機料を徐々に燃焼させていた構造のものであったのに対し、多量の鉄散粒子を一方の袋に入れ、又、酸化剤を他方の袋に入れておき、使用に際しては鉄散粒子と酸化剤とを遮蔽している僅を破り、両者を混合させることによって暖を取る構造のものである。

しかし、これら最近のカイロにあっては、その 暖を取る際の発無調整が充分でない欠点がある。 【禁明の懐示】

尚、本発明における酸化反応により発熱反応を 量する酸化性物質の粒子としては、例えば前述の 鉄粒子やアルミニウムの粒子等が挙げられるが、 これらのものに限られず、又、これらの粒子の粒 径並びに形状についても特別な制約はない。

特開昭 63-168484 (2)

又、これら酸化性物質の粒子の表面をカバーすりの数面をしては、例えばポリウレタン、ポリインサリアミド、ポリビニルアルコール、ポリビニルドロリドン、エポキシ幽節、アラビアゴム、ゼラテン、カルボキシメチルセルロース、メチルセルロース、エチルセルロース、アクリル物節、酢酸ビニル関節、ポリビニルブチラール等の合成幽節又は天然樹脂を適宜用いることができる。

そして、このような適宜な樹脂を用いて鉄像粒子のような酸化性物質の粒子の表面を被覆する方法としては、例えば特公昭52-36525号公報に記載されているようなスプレイドライング法、あるいは有機溶媒からの相分離法等の手段がある。

高、これらの手段によって鉄磁粒子のような酸化性物質の粒子の表面を樹脂で被覆するに無しては、これら被覆されたものに対して適当な外圧を加えた場合に被覆膜が破壊されやすいように、粒子一つ一つに対してその表面を樹脂で被覆するのではなく、第1回に示す如く、造粒によって複数

個の酸化性物質の粒子 1 が一つの被覆膜 2 中に存在しているよう、すなわち被覆膜 2 中の酸化性物質の粒子 1 同に適当な空間 3 が存在しているようにしておくことが望ましく、あたかもマイクロカアセル化したような構造のものであることが望ま

すなわち、マイクロカアセル内に酸化性物質の 粒子の集合体があるようになっていると、このマ イクロカアセルに外圧を作用させると、この外圧 に応じて酸化性物質の粒子の集合体の形状は変形 し、マイクロカアセルは破壊されやすくなる。

そして、上述した芯物質に酸化性物質の粒子を、 壁膜材に高分子材を用いたあたかもマイクロカプ セルのような本発明の発熱材料を、例えば身体の 皮膚上に遠布し、指の圧力で表面のマイクロカプ セルの高分子膜を破壊すると、外気に酸化性物質 の粒子が触れ、酸化発熱反応が起き、暖を取るこ とが出来るようになる。

は、酸化性物質の粒子の酸化反応を促進する為 に、酸素等の気体状の酸化剤、過酸化水素水等の

被体状の酸化剤、あるいは二酸化マンガン等の固体状の酸化剤を本発明の発熱材料と混合して用いることもできる。この気体状又は液体状の酸化剤については、マイクロカアセル化することにより、固体状の酸化剤についても、本発明の発熱材料と同じよっにマイクロカアセル化してもよい。

そして、このような本発明になる発熱材料を使用するにあたっては、グリセリン等のペース、中に混合しておき、これを強布することによって使用する方法が考えられたり、又は、第2回になる発熱材料5を設化形を含んだペースト状パイング6 た設けたパップ状のように構成したものを貼ることによって使用する方法が考えられる。

尚、この本発明の発熱材料は、必要な部分のみの被程膜を破れば、その部分のみの酸化性物質が酸化発熱反応するから、真に必要な部分のみに暖を提供することが出来、退灸のような使用も可能である。

又、 被理膜を破壊する程度、 すなわち外圧を適当に 調整すれば被理膜の破壊割合も調整できるか

ら、 発熱量、 すなわち暖の程度も調整できる。

尚、この暖の程度の調整は、酸化剤等の混合剤 合の調整、ペースト中にこの発熱材料を混合する 割合を調整することによっても可能である。

【寒放例1】

鉄 微 粒 子 (川 崎 製 鉄 の 進 元 鉄 粉 、 粒 度 100 μ m 以 下) 10 重 量 部

ポリピニルアルコール 0.5重量部

50重量部

上記の鉄鐵粒子を造粒操作し、複集粒子を作成し、この凝集、粒子を芯材とし、特公昭 52-38525号公報に示されているようなスプレイドライング法によりポリビニルアルコールの被覆膜を表面に形成し、第1 図に示すようなマイクロカアセル化した構造の発熱材料を得た。

尚、このマイクロカアセル化した発熱材料に対して外圧を加えると、表面の被理感が破れ、発熱酸化反応が起き、暖を得ることが出来た。

特開昭63-168484(3)

【実施例2】

鉄 微 粒 子 (川 崎 製 鉄 の 運 元 鉄 粉 、 粒 度 100 μ ≡以

50 盘 量 部

ポリエステル (東洋 訪 製の バイロン 290)5重 量 部 イソシアネート(日本ポリウレタン製のコロネ

上記の組成物をディスパージョンタンクで撹拌 し、充分に混合する。

次に、この混合液にメチルエチルケトン100重 量部とトルエン100重量部を徐々に加えながら推 押を行なう。

そして、このようにして得た潜液をスプレイド ライング法にてポリエステル樹脂の被覆膜を鉄策 粒子表面に形成し、第1回に示すような本発明に なる発熱材料を得た。

この発熱材料も、実施例1の発熱材料と同じよ うに表面の被覆膜を破ることにより、暖を取るこ とが出来た。

【実施例3,4】

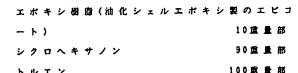
二酸化マンガン

部分にだけ無が欲しい場合でもこのような要望に 答えることが出来、すなわち従来のカイロのよう に袋を破ってしまったらそれで終りといったもの でなく、少しづつの利用も可能となり、又、保管 に際して従来のカイロは殺が破れるとそれで全体 が不良品となるのに対し、本発明のものはたとえ 一つの樹脂被覆が破れても他の樹脂被覆が破れて なければ使用が可能であり、又、身体に直接塗布 したり貼ったりしての使用が可能になるから、そ の適用範囲が広い等の特長を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明に係る発熱材料の舞略を示す断 面図、 第2図はこの発熱材料がベースフィルム上 に設けられてパップ構造に構成された断面図であ

- 1 … 酸化性物質の粒子、2 … 被覆膜、
- 3… 英間、4… ベースフィルム、
- 5 … 弗熱材料、 6 … ペースト状パインダ。

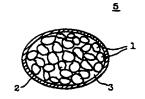


上記の組成物を用い、有機溶液系相分離法の手 法で二酸化マンガンの粒子の表面をエポキシ樹脂 で被覆した二酸化マンガン含有マイクロカアセル と、実施例1又は実施例2の鉄合有マイクロカブ セルとの混合物を、オリーブオイル30重量部、エ チルセルロース30重量部、メチルエチルケトン50 重量部、トルエン50重量部の混合物中に加えて混 譲し、本発明の発熱材料をクリーム中に保持した 形態のものを得た。

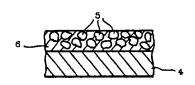
これを、皮膚に塗布し、指で擦るとマイクロカ プセルが破れ、発熱酸化反応が起き、暖を取るこ とが出来た。

【効果】

本発明に係る発熱材料は、酸化反応により発熱 反応を呈する酸化性物質の粒子を、その表面がカ バーされるように樹脂被覆してなるので、少しの



第 1 図



第 2 図

PAT-NO: JP363168484A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63168484 A

TITLE:

HEAT GENERATING MATERIAL

PUBN-DATE:

July 12, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME YASHIRO, TSUTOMU KIKUCHI, YUJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

VICTOR CO OF JAPAN LTD

N/A

APPL-NO: JP61315454

APPL-DATE:

December 29, 1986

INT-CL (IPC): C09K005/00, A61F007/08

US-CL-CURRENT: 607/96

ABSTRACT:

PURPOSE: To facilitate the adjustment of the progress of an exothermic

reaction and to widen the range of application of a heat generating material,

by covering the surface of particles of an oxidizable substance undergoing an

exothermic reaction through oxidation with a resin to form a heat generating material.

CONSTITUTION: This heat generating material has a constitution in which the

surface of particles of an oxidizable substance undergoing an exothermic

reaction through oxidation is covered with a resin. As the covering resin, a

synthetic resin, such as a polyurethane, a polyester, a phenolic resin, gum

arabic, gelatin or methylcellulose, or a natural resin can be suitably used.

Before the oxidizable substance particles are covered with the resin, it is

preferable that the particles are granulated so that a plurality of the oxidizable substance particles 1 are present within one covering film 2, or

appropriate spaces 3 are present among the particles 1 of the oxidizable

substance within the covering film 2, in order to facilitate the breakage of

the covering film by a suitable external pressure.